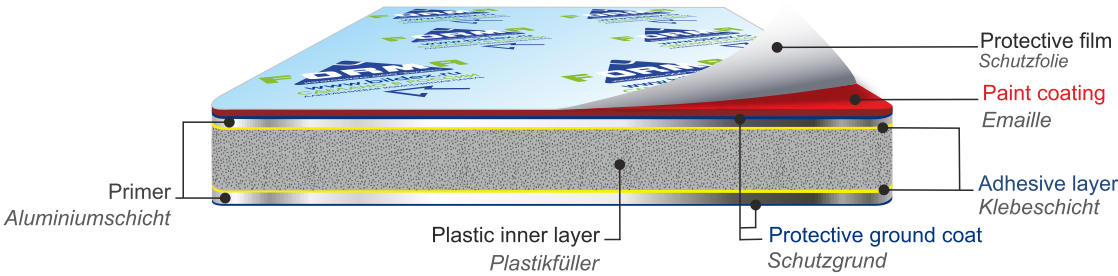


Structure of FORMA Aluminium Composite Panels:
Struktur von BILDEX FORMA Aluminium Verbundplatten:



FORMA aluminium composite panels specification
Technische Daten von FORMA Aluminium-Verbundplatten

Value <i>Eigenschaften</i>	Unit. <i>Maßeinheit</i>	Panel brand <i>Verbundplatten Marke</i>			
		FRM(O) 3/0,2	FRM(O) 3/0,3	FRM(O) 4/0,3	FRM(O) 4/0,4
Length <i>Länge</i>	mm	1200 — 6000	1200 — 6000	1200 — 6000	1200 — 6000
Width <i>Breite</i>	mm	1220, 1500	1220, 1500	1220, 1500	1220,1500
Thickness <i>Dicke</i>	mm	3	3	4	4
Thickness of aluminum layer <i>Dicke der Aluminiumschicht</i>	mm	0,21	0,3	0,3	0,4
Coating <i>Beschichtung der Platte</i>		PE	PE	PE	PE, PVDF
Alloy / Temper of aluminium layers <i>Marke der Alu-Legierung</i>		3003H18	3003H18	3003H18	3003H18
Flammability group according to EN 13501-1 <i>Brandgruppe nach GOST 30244</i>		Class D	Class D	Class D	Class D
Dimensional deviation of material <i>Zulässige Maßabweichungen von Blechen</i>					
Length <i>Länge</i>	mm	± 4,0	± 4,0	± 4,0	± 4,0
Width <i>Breite</i>	mm	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0
Thickness <i>Dicke</i>	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2
Variation in plane <i>Abweichungen von der Ebene</i>	mm	<1,0	<1,0	<1,0	<1,0
Properties <i>Physikalisch-mechanische Eigenschaften</i>					
Weight of panels <i>Gewicht der Platte</i>	kg/m ²	3,8±3%	4,1±3%	5,1±3%	5,8±3%
Minimum bending radius <i>Minimaler Biegeradius</i>	mm	300	300	300	300
Performance properties of PE, PVDF coatings <i>Gebrauchseigenschaften von PE, PVDF Beschichtungen</i>					
Stand tests under normal weather conditions <i>Standtests bei normalen Wetterbedingungen</i>	PE about 5 years; PVDF about 25 years; without loss of protective properties and appearance <i>PE mehr als 5 Jahre; PVDF mehr als 25 Jahre; ohne Verlust von Schutzeigenschaften und Optik</i>				

Forma ACP methods of processig
Bearbeitungsmöglichkeiten der FORMA-Verbundplatten



Milling
cutter cutting
*Schneiden
mit der Fräse*



Bending
Biegen



Milling
Fräsen



Shearing
*Schneiden
mit Schere*



Drilling
Bohren



Scroll
saw processing
*Bearbeitung
mit Stichsäge*



Stamping
Stanzen



Roll
bending
*Biegen
mit Walzen*